



TALLINNA TEHNIKAKÕRGGKOOI

UNIVERSITY OF APPLIED SCIENCES

Ohutusnõuded lukksepatööde teostamisel

Ohutusnõuded lukksepatööde teostamisel

Juhend on ette nähtud kasutamiseks koos juhendiga „Tööohutusjuhend Tallinna Tehnikakõrgkooli ehitus- ja mehaanikateaduskonna tehnokeskuse töökohtadel”.

1. Tööülesannet võib asuda täitma alles pärast juhendamise läbimist töökojal.
2. Enne tööle asumist tuleb korrastada töökojal ettenähtud eririietus ja isikukaitsevahendid, mittemehaaniliste käsitööriistade kasutamisel tuleb töötada kinnastes.
3. Töövahendid, seadmed, mõõteriistad ja töödeldav materjal peavad olema paigutatud selliselt, et oleks tagatud ohutus ja nende käepärasus.
4. Kasutatavad kruustangid peavad olema kindlalt kinnitatud töölaua külge. Kruustangide spindlivint ei tohi olla kulunud ega loksuda, haardepakid peavad sulguma ühtlaselt ega tohi loksuda.
5. Haamri põhi peab olema mõlkideta kergelt kumer ning mitte kiivas. Haamer peab varre otsas istuma kindlalt, loksumata ja nihkumata. Haamri vars peab olema sile, ovaalse ristlõikega ja pisut jämedam vaba otsa poolt.
6. Meisel, ristmeisel, torn ja auguraud peavad olema vähemalt 150 mm pikad. Meisli ja ristmeisli lamedaks löödud ots peab olema 60–70 mm pikk ning meisli lõiketera peab olema sirge või pisut kumera kujuga. Pole lubatud tööd teha niisuguste instrumentidega, millel on pärad kisalistsiks taotud või mille sabad on karastatud.
7. Metallide raiumisel kasutada kaitseprille ja kaitsevõrku (kilpe). Viimased tuleb üles seada raiumise tööde puhuks, kaastööliste kaitseks lendavate kildude vastu.
8. Kontrollida, et rihtimisplaat, alas ja teised rasked abinõud püsiksid kindlalt alusel. Haamriga neile koputades kontrollida kõla järgi, kas nad on pragudeta.
9. Viilidel ja kaabitsatel peavad olema hästi kinnitatud ja võruga varustatud puust pead. On keelatud ühe viili pead kasutada teise juures, eriti kui on tegemist väikese viiliga, mis mahub pea auku poolest saadik.
10. Töötlemiseks kinnitada töödeldav detail kindlalt kruustangide vahele.
11. Viilimisel hoida vasaku käe sõrmed sirged ja toetada ainult käe päkk viilitera esiotsale. Viili puhastada ainult terasharjaga.
12. Ei tohi puhuda suuga ära metallipuru, vaid kasutada metallipuru eemaldamiseks harja.
13. Rauasaelehed peavad olema pragudeta ja murdunud hammasteta ning olema küllaldaselt pingutatud käsisaeraami vahele.
14. Pleki lõikamisel töötada kinnastes. Pleki lõikamiseks kasutatavate kääride terad ei tohi olla rasvased ega õlised.
15. Ei tohi lõigata materjale, mille paksus ületab antud kääridele lubatud paksuse, samuti mitut lehte korraga.
16. Kasutatavad mutrivõtmed peavad oma mõõtmetelt vastama täpselt poltide ja mutrite mõõtudele, nad ei tohi olla kokku taotud ega ära kangutatud.
17. Mehaaniliste tööriistade kasutamisel tuleb eelnevalt tutvuda nende kasutusjuhenditega. Kasutatavate elektriliste tööriistade toitejuhtme pistik peab olema maanduskontaktiga.
18. Kasutatava puuri lõikeservad peavad olema teritatud ühtlaselt, silindriliste puuride saba ei tohi olla koonuses ega omada sügavaid kriimustusi, nad ei tohi olla kõverad ega padrunis loperdada (visata).
19. Pärast töö lõppu korrastada ja puhastada töökoht ning asetada tööriistad ja materjalid oma kohale.